



TANAKA WORLD SELECTIONS ProArc.ser

マニプレータwithポジショナー溶接パッケージ(円周・直線)

- ✓ For TIG & CO2/MAG & プラズマ & サブマージ



マニプレータ MP1212S

- ✓ ブーム搭載荷重50kg
- ✓ 昇降・ブーム ST: 1200mm
- ✓ ブーム左右移動 ACサーボモータ採用
- ✓ 昇降移動: DCモーター
- ✓ コラム旋回機能 (360度・手動)

2軸ポジショナー仕様

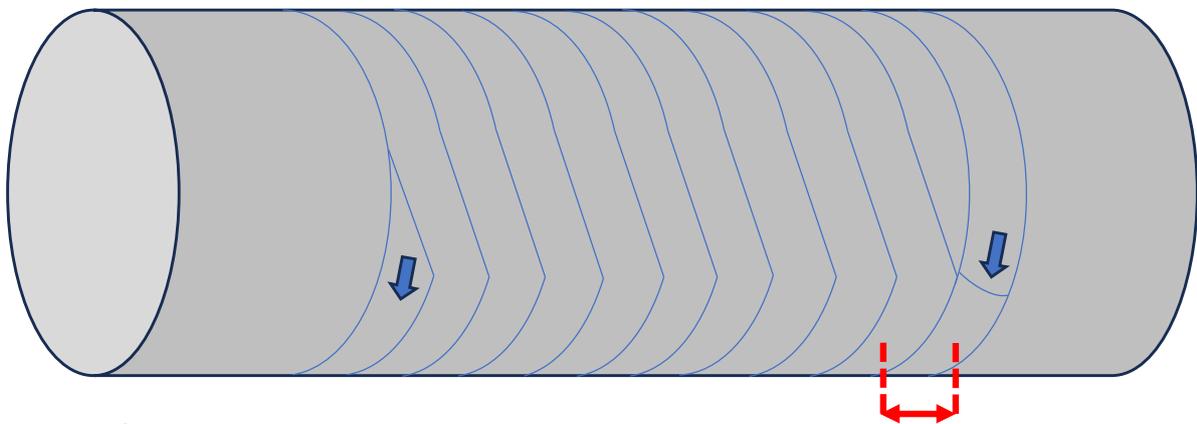
- ✓ 搭載荷重100kg~2000kg
- ✓ 回転軸 ACサーボモータ採用

コントローラ CB600C

- ✓ マニプレータ、ポジショナー
溶接電流を一括制御可能



ステップ溶接モード **肉盛溶接に最適！！**



パラメータ設定

- ① 溶接モードの設定 (STEP溶接を選択)
- ② ブーム移動設定 (移動距離、移動速度、周回数)
- ③ ポジショナー設定 (ワーク直径、溶接角度、溶接速度)

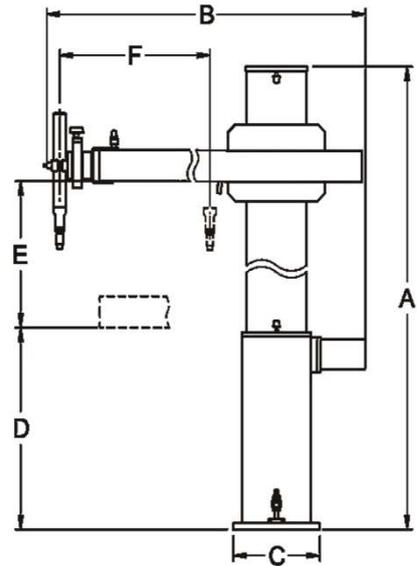
ブーム移動距離

⇒簡単条件設定でステップ溶接を実現

仕様

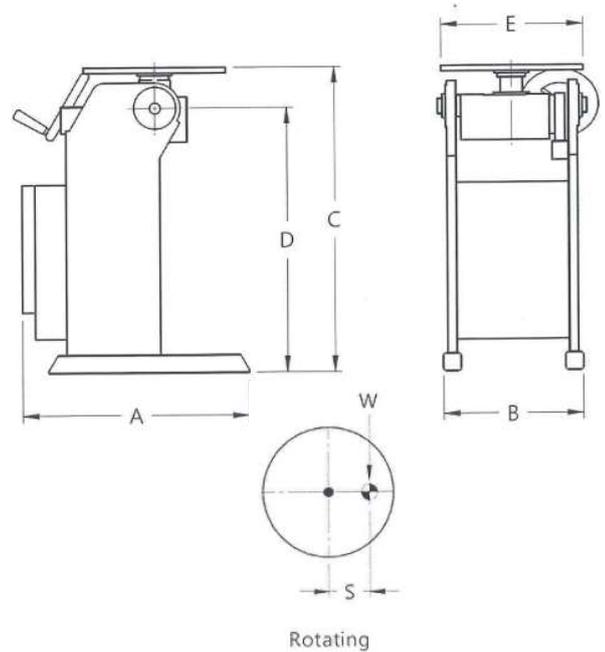
● マニプレータ

Model	Unit	MP-1212s
入力電源		単相 AC200~240V 50/60Hz
サーボモーター (ブーム)	w	200
昇降モーター	hp	1/12
寸法(A×B×C)	mm	2,030×1,520×430
最小高さ(D)	mm	600
ストローク(E×F)	mm	1,200×1,150
最大積載量 (ブーム)	kg	50
速度 (ブーム)	mm/min	2~16,000
昇降速度	mm/min	950
回転範囲	deg	360 (手動)



● ポジショナー

Model	Unit	PT-200 s
入力電源		単相 AC200~230V 50/60Hz
搭載荷重 水平/垂直	kg	200/130
定格重心	mm	25
回転速度	rpm	0.01~16
傾斜範囲	deg	0~120
接地アース容量	amp	300
寸法(A×B×C)	mm	530×315×690
テーブル軸心までの高さD)	mm	600
テーブル直径(E)	mm	φ320
テーブル中心貫通穴	mm	φ22
テーブルスロットボルトサイズ		M10
本体重量	kg	45



サンアークTIGマイスターシリーズの搭載可能

【構成例】

- ✓ ダイヘン製TIG電源 WB-T500P
- ✓ フィラワイヤ制御・送給装置 (サンアークTIGマイスター)
- ✓ 専用TIGトーチ フィラガイドユニット付属



日酸TANAKA株式会社

産業機器事業部 国内営業部

〒212-0013

神奈川県川崎市幸区堀川町66-2

興和川崎西口ビル9階

TEL:044-549-9647 FAX:044-549-8970



ホームページはこちら

高能率TIG溶接システム：サンアークTIGマイスター

このカタログの記載内容は 2024年 2月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。